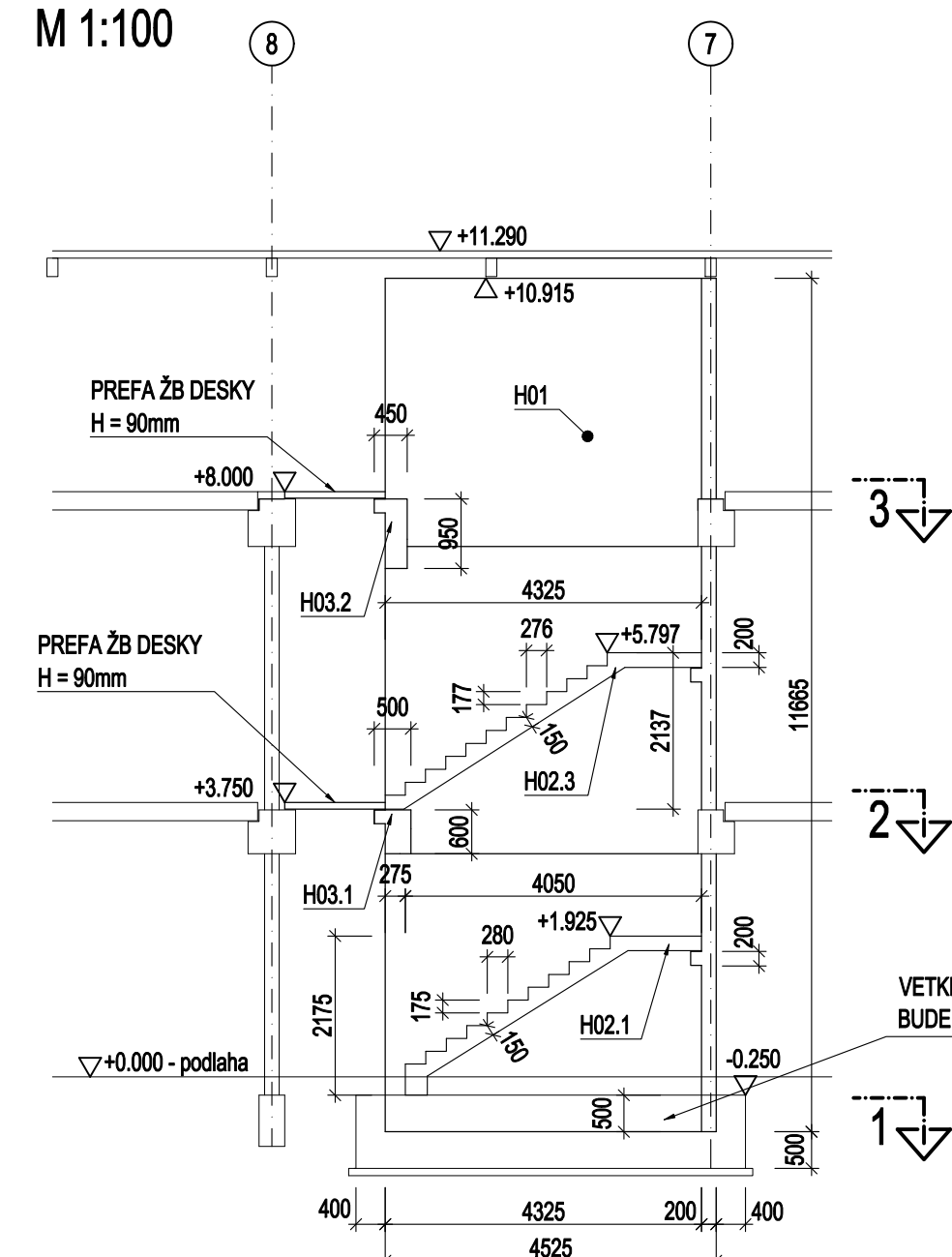
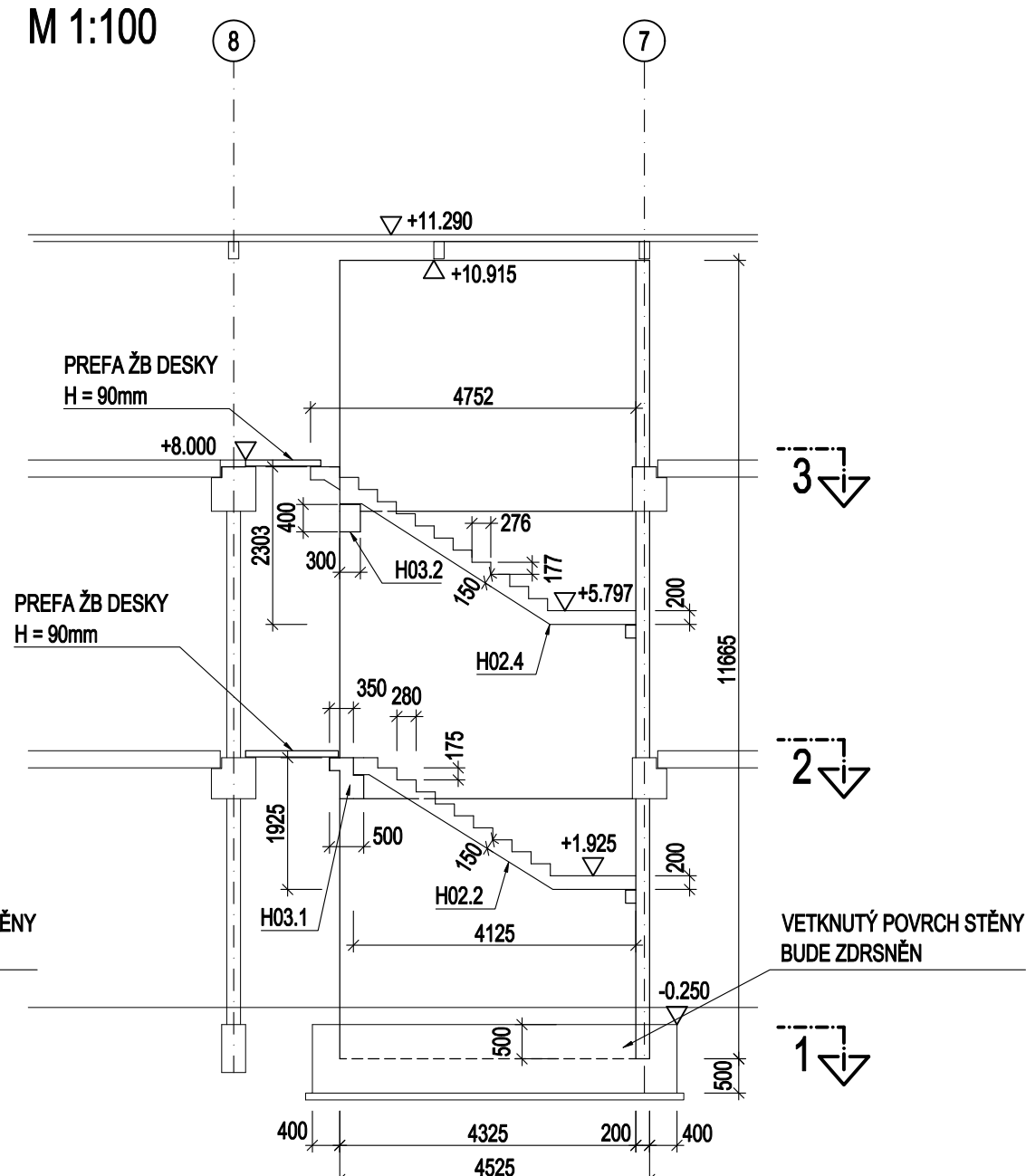


SCHODIŠTĚ 1

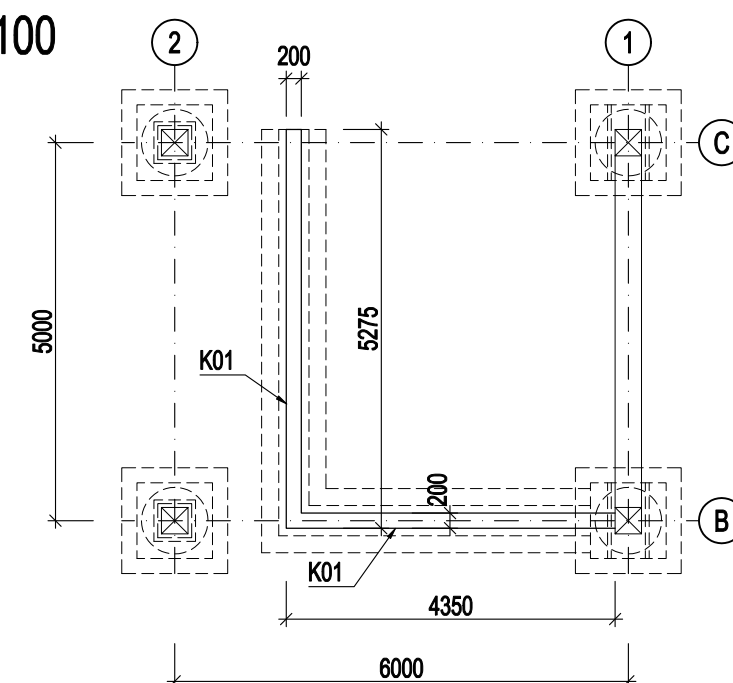
ŘEZ 4-4 : PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:100



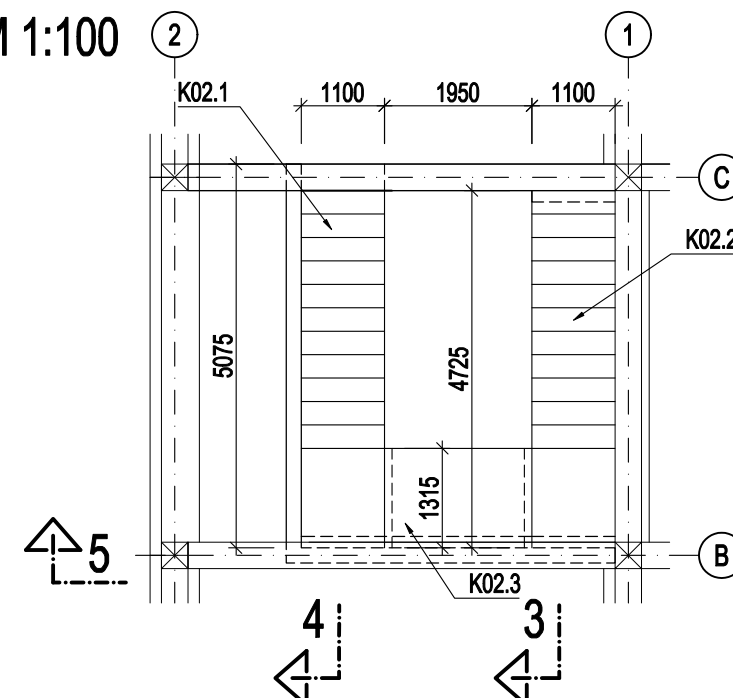
ŘEZ 5-5 : PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:100



ŘEZ 1-1 : PŮDORYS
M 1:100 (2) 200

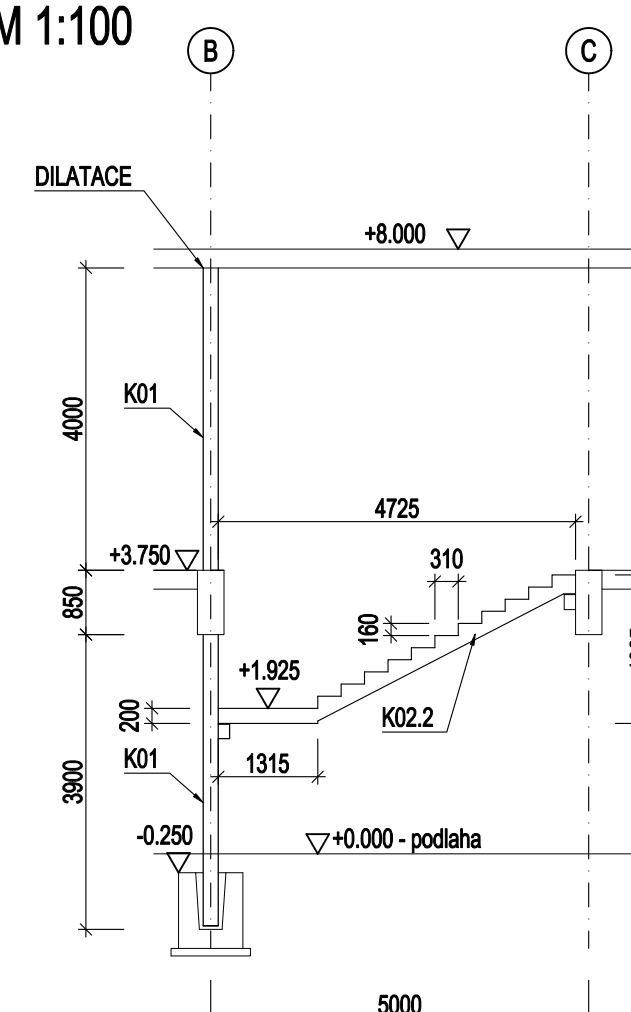


ŘEZ 2-2: PŮDORYS
M 1:100 (2)

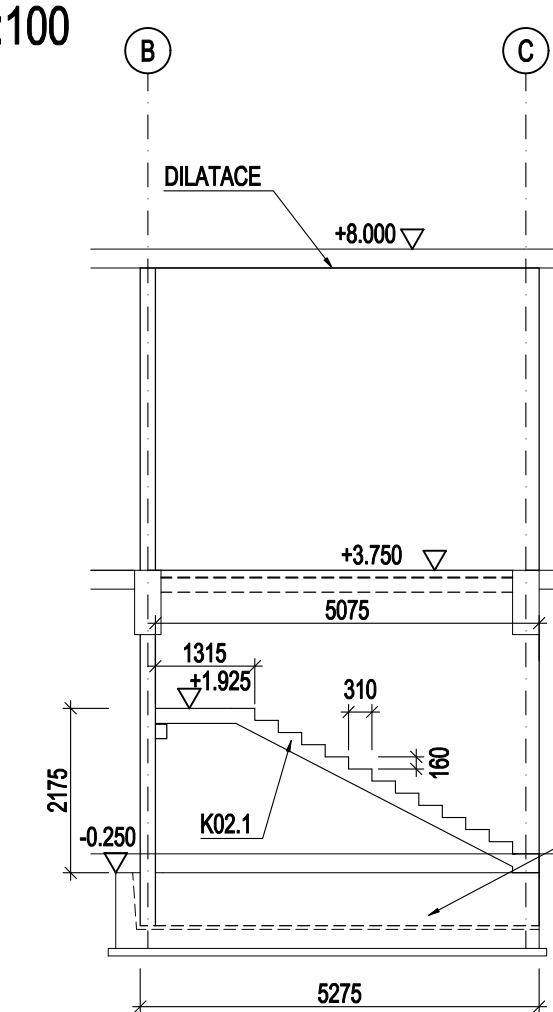


SCHODIŠTĚ 2

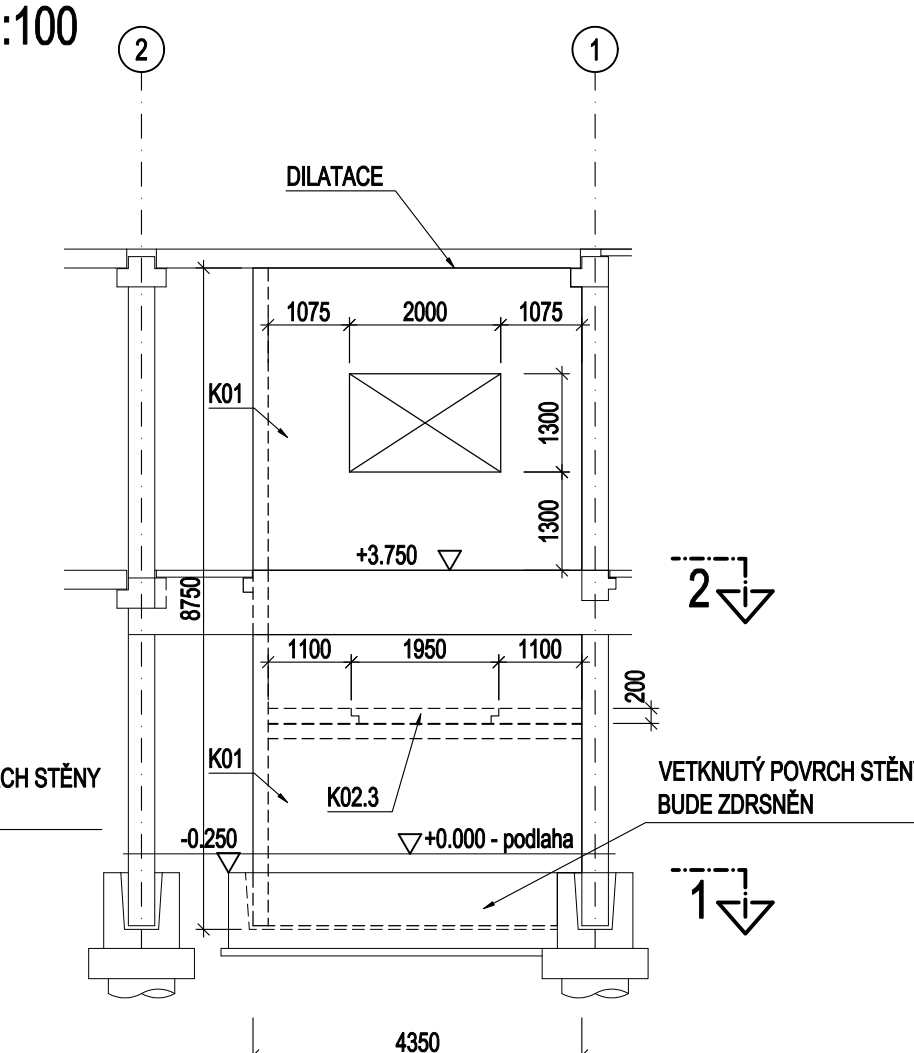
ŘEZ 3-3: PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:100



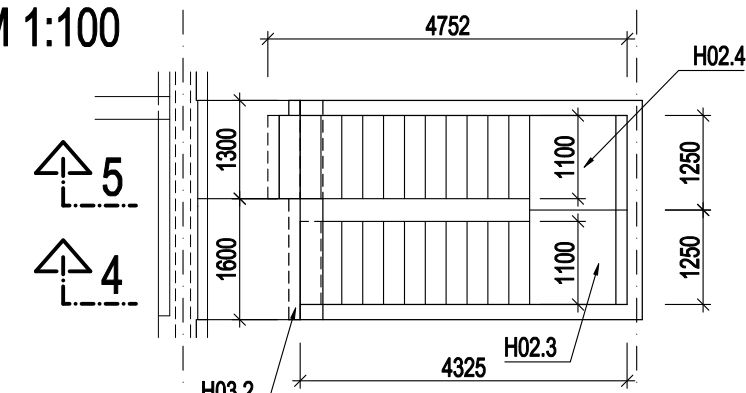
ŘEZ 4-4 : PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:100



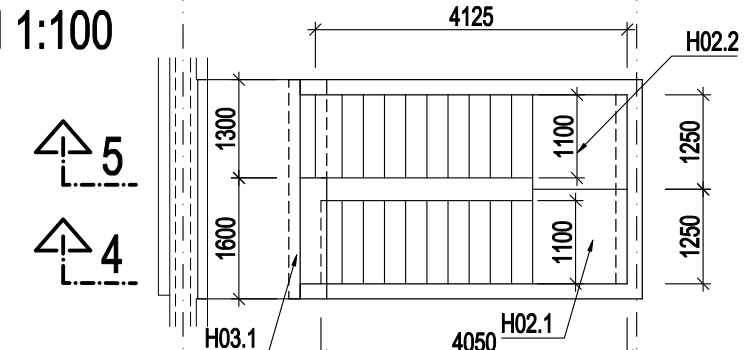
ŘEZ 5-5 : PŘÍČNÝ ŘEZ
M 1:100



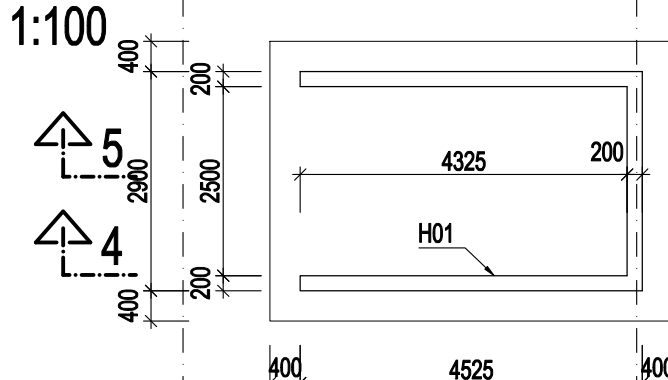
ŘEZ 3-3: PŮDORYS
M 1:100



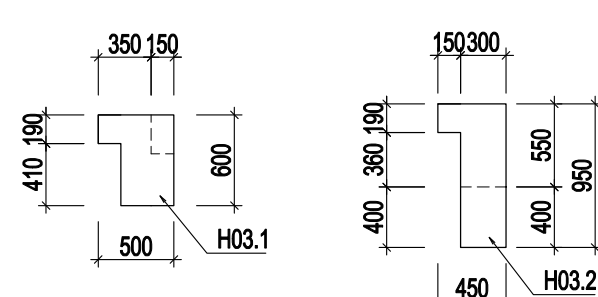
ŘEZ 2-2: PŮDORYS
M 1:100



ŘEZ 1-1 : PŮDORYS
M 1:100



TRÁMY
M 1:50



BETON PREFABRIKÁTŮ - (viz. TECHNICKÁ ZPRÁVA)

POZNÁMKY :

01. NÁVRH A POSOUZENÍ VYTUŽENÍ PREFABRIKÁTŮ, VČETNĚ VŠECH DETAILŮ PŘÍPOJÍ, VŠECH ZABETONOVANÝCH KOTEVNÍCH A VOLNÝCH MONTÁŽNÍCH PŘÍPRAVKŮ PREFABRIKÁTŮ BUDE SOUČÁSTÍ DODÁVKY PREFABRIKÁTŮ A RDS A V TD - DOKUMENTACE ZAJIŠŤOVANÁ ZHOTOVITELEM.
02. HORNÍ POVRCH PRŮVLÁKŮ, VAZNÍKŮ HLAV BUDOU BUDE ZDRSNĚN PRO LEPŠÍ PŘILNÁVOST S DOBETONÁVKOU.
03. PREFABRIKÁTY (STĚNOVÉ DÍLCÉ) BUDOU ULOŽENY DO KALICHŮ NA CEMENTOVOU MALTU TL. 50 mm, MINIMÁLNÍ PEVNOST MALTY 30 MPa.
04. ČÁST PREFABRIKÁTŮ VETKNU DO KALICHŮ A VNITRNÍ POUZDŘÍ KALICHŮ BUDE ZDRSNĚN PRO LEPŠÍ PŘILNÁVOST ZMOCNUTÍMĚNÍ . DOBETONÁVKY A PODLITÍ PREFABRIKÁTŮ BUDOU SOUČÁSTÍ DODÁVKY PREFABRIKÁTŮ.
05. ROZMĚRY PRVKŮ (TYČOVÝCH, STĚNOVÝCH, PANEJL), ÚJY TEORETICKÉ SKLADĚNÍ BEZ ODEČTENÍ KONSTRUKČNÍCH A MONTÁŽNÍCH VŮLÍ. SKLADĚBNÉ ROZMĚRY PREFABRIKÁTŮ VYDÍSPONÍ VÝKRESY A TZ.
06. PŘÍPADNÉ DĚLENÍ STĚNOVÝCH PREFABRIKÁTŮ NA MENŠÍ MONTÁŽNÍ DÍLY BUDE PROVEDENO V RDS DLE KONKRÉTNĚ VYBRANÉHO ZHOTOVITELÉ PODLE JEHO VÝROBNÍCH, MONTÁŽNÍCH A PŘEPRAVNÍCH DISPOZIC.
07. TATO PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE SLOŽÍ PRO VÝBĚR ZHOTOVITELÉ. JE PODKLADEM PRO VYPRACOVÁNÍ PODROBNÉ VÝKRESOVÉ DOKUMENTACE ZAJIŠŤOVANÉ ZHOTOVITELEM V NÁSLEDUJÍCÍCH STUPNÍCH PD - RDS (REALIZAČNÍ DOKUMENTACE STAVBY), VT (VÝROBNĚ TECHNICKÁ DOKUMENTACE), MD (MONTÁŽNÍ DOKUMENTACE), V ŽÁDNÉM PŘÍPADĚ TYTO STUPNĚ DOKUMENTACE NENAHRAZUJE.
08. DALŠÍ PODROBNOSTI VYDÍ TECHNICKÁ ZPRÁVA.

*Souřadnicový systém
S-JTSK
Výškový systém Bpv*

